(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-108919

(43)公開日 平成6年(1994)4月19日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F02F 7/00

3 0 2 Z 8503-3G

F 0 1 M 11/00

E 7443-3G

R 7443-3G

審査請求 未請求 請求項の数4(全 6 頁)

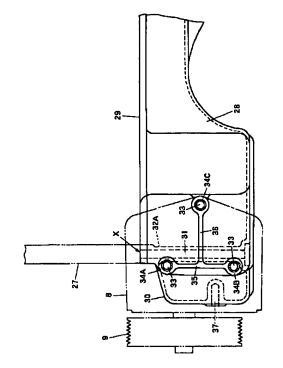
(21)出願番号	特願平4-285132	(71)出願人 000003137
		マツダ株式会社
(22) 出願日	平成4年(1992)9月29日	広島県安芸郡府中町新地3番1号
		(72)発明者 山形 直之
		広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ
		株式会社内
		(72)発明者 松原 泰司
		広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ
		株式会社内
		(72)発明者 村 和紀
		広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ
		株式会社内
		(74)代理人 弁理士 福岡 正明

(54) 【発明の名称】 エンジンのオイルパン構造

(57)【要約】

【目的】 シリンダブロックの下端にオイルパンが締結 されると共に、該オイルパンに補機が取り付けられているエンジンにおいて、オイルパンの強度を高めて補機の 支持剛性を高めると共に、シリンダブロックとの締結剛性を高める。

【構成】 オイルパン28にシリンダブロック27の端面より突出する膨出部30を形成し、該膨出部30の近傍の側面に補機取り付け用ポス部34A~34Cを形成して、これらのポス部34A~34Cをリブ35,36で連結すると共に、膨出部近傍にオイルパン28を上下に通る締結用ポス部32Aを設ける。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】シリンダブロックの下面にオイルパンが締 結されているエンジンにおいて、上記オイルパンにシリ ンダブロックの端面より突出する膨出部が形成され、該 膨出部の周辺にエンジンの補機取り付け用のボス部が設 けられていることを特徴とするエンジンのオイルパン構 诰。

【請求項2】 シリンダブロックの下面にオイルパンが 締結されているエンジンにおいて、上記オイルパンにシ リンダブロックの端面より突出する膨出部が形成されて 10 いると共に、上記シリンダブロックと該シリンダブロッ クに取り付けているカバー部材の少なくとも一方と締結 するための複数の締結用ポス部がそれぞれ膨出部の近傍 においてオイルパン下面から上面にかけて一体形成さ れ、該締結用ボス部に補機取り付け用ボス部が連設され ていることを特徴とする請求項1に記載のエンジンのオ イルパン構造。

【請求項3】 補機取り付け用ポス部は複数備えられ、 これらの補機取り付け用ボス部同士が互いにリプによっ て連結されていることを特徴とする請求項2に記載のエ 20 ンジンのオイルパン横浩。

【請求項4】 膨出部の前端面にプーリの取り付け部が 設けられていることを特徴とする請求項2に記載のエン ジンのオイルパン構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、エンジンのオイルパン 構造に関し、詳しくはシリンダブロックの下面に締結さ れているオイルパンの構造に関する。

[0002]

【従来の技術】自動車等におけるエンジンにおいては、 通常、シリンダブロックの下面にクランク室の底部を形 成するオイルパンを締結し、該オイルパンに溜めている 潤滑オイルをエンジン各部に供給することが行われる が、その場合、たとえば実開昭62-59729号公報 には、オイルパンにプラケットを介してエンジンの補機 を取り付けることにより、該オイルパンを補機取り付け 台として利用する技術が開示されている。これによれ ば、エンジンを小型化しても、補機の取り付けスペース を確保できることになる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記のよう にエンジンの小型化を図る場合、エンジン出力の低下を 防止するため、あるいはエンジン出力を増大させるため にスーパーチャージャ等の過給機が装備される。たとえ ばV型エンジンの場合、2つのバンクの間に過給機を配 置し、クランクシャフトの動力をベルトによって過給機 に伝達して、該過給機を作動させる構成とされる。

【0004】ところが、エンジンにおいては、クーラー

機をクランクシャフトの動力によって駆動するようにし なければならないので、過給機とクランクシャフトとの ベルト伝達機構と、補機とクランクシャフトとのベルト 伝達機構とをクランクシャフトの軸方向にずらして配置 する構成をとらねばならなくなる。その場合、過給機が バンク間に位置する関係上、補機が外側に突出する状態 でくることになって、上述の公報記載の技術のようにオ イルパンに補機を取り付けた構造では、オイルパンと補 機とのスパンが長くなり、オイルパンによる補機の支持 剛性に不足をきたす虞れが生じる。

【0005】そこで本発明は、オイルパンによって補機 を支持するエンジンにおいて、該補機の支持剛性を高め ることができるオイルパン構造の提供を課題とする。

【課題を解決するための手段】即ち、本発明の請求項1 に記載の発明(以下、第1発明と称す)は、シリンダブ ロックの下面にオイルパンが締結されているエンジンに おいて、上記オイルパンにシリンダブロックの端面から 突出する膨出部が形成され、該膨出部の周辺にエンジン の補機取り付け用のポス部が設けられていることを特徴

【0007】また、請求項2に記載の発明(以下、第2 発明と称す) は、シリンダブロックの下面にオイルパン が締結されているエンジンにおいて、上記オイルパンに シリンダブロックの端面から突出する膨出部が形成され ていると共に、上記シリンダブロックと該シリンダブロ ックに取り付けているカバー部材の少なくとも一方と締 結するための複数の締結用ボス部がそれぞれ膨出部近傍 におれるオイルパンの下面から上面にかけて一体形成さ 30 れ、該締結用ポス部に補機取り付け用ポス部が連設され ていることを特徴とする。

【0008】また、請求項3に記載の発明(以下、第3 発明と称す)は、補機取り付け用ポス部は複数備えら れ、これらの補機取り付け用ボス部同士が互いにリブに よって連結されていることを特徴とする。

【0009】さらに、請求項4に記載の発明(以下、第 4発明と称す)は、膨出部の前端面にプーリが取り付け られていることを特徴とする。

[0010]

[0006]

【作用】上記の第1発明によれば、オイルパンにシリン ダブロックの端面から突出する膨出部を形成し、該膨出 部の周辺に補機取り付け用ポス部を設けているので、オ イルパンが膨出部によって強度アップされ、補機の支持 剛性が増大する。さらに、膨出部がシリンダブロックの 端面から突出しているので、クランクシャフトと補機と のベルト連動が容易に行えることになる。また、オイル パンと補機とのスパンも短くて済む。

【0011】ところで、エンジンをコンパクト化した場 合、シリンダブロックとともにオイルパンも小型化され 用コンプレッサ、ウォータポンプ、オルタネータ等の補 50 ることになるが、エンジンをコンパクト化しても、エン

3

ジン各部の潤滑を効果的に行うためには、潤滑オイルの 容量を確保しなければならない。これに対しては、上記 の膨出部を利用してオイルパンの容量を増大させること ができるから、上記のようにエンジンを小型化しても適 切な潤滑オイル容量を確保できることになる。

【0012】また、第2発明によれば、膨出部に、該膨 出部を上下に通る締結用ポス部を設けているので、一層 オイルパンの強度が増大し、かつ補機の支持剛性がアッ プすると共に、該締結用ポス部を利用して締結したオイ ルパンとシリンダブロックとの締結剛性も向上し、該締 10 結部のシール性も良好となる。

【0013】また、第3発明によれば、補機取り付け用 ポス部同士がリプによって連結されているから、補機取 り付け用ポス部の強度が増大し、併せて支持剛性も増大 する。

【0014】さらに、第4発明によれば、膨出部の前端 面にプーリが取り付けられるから、クランクシャフトと 補機とのベルト連動のためのプーリ取り付け位置のレイ アウトが楽になる。

[0015]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づき説明す る。

【0016】図1は2つのパンクA、Bを有するV型エ ンジン(たとえばV型6気筒エンジン)Eの正面図を示 し、該エンジンEのクランクシャフト(図示せず)に取 り付けたクランクプーリ1と、オイルポンプに取り付け たプーリ2と、スーパーチャージャ3に取り付けたプー リ4と、オートテンショナー5と、アイドルプーリ6と にわたってベルト7が巻き掛けられ、オイルポンプ、ス ーパーチャージャ3にクランクシャフトの動力が伝達さ れ、これらの機器が駆動されるようになされている。ま た、クランクプーリ1と、クーラー用コンプレッサ8に 取り付けたプーリ9と、ウォータポンプ10に取り付け たプーリ11と、パワーステアリング用ポンプに取り付 けたプーリ12と、オルタネータ13に取り付けたプー リ14と、オートテンショナー15と、アイドルプーリ 16, 17とにわたってベルト18が巻き掛けられて、 クーラー用コンプレッサ8、ウォータポンプ10、パワ ーステアリング用ポンプ、およびオルタネータ13にク ランクシャフトの動力が伝達され、これらの機器が駆動 されるようになされている。

【0017】また、上記の各パンクA、Bのシリンダへ ッド19には吸気弁を開閉作動させるカムシャフト20 と、排気弁を開閉作動させるカムシャフト21とがそれ ぞれ設けられると共に、両バンクA、B間に上述のスー パーチャージャ3が配置され、かつ該スーパーチャージ ャ3の上に吸気マニホルド22が設けられる。

【0018】さらに、上記のカムシャフト20,21に はそれぞれカムギヤ23,24が取り付けられ、これら のカムギヤ23,24を噛み合わせることによって両カ 50 が、その近傍の締結用ポス部32Bに連続するように構

ムシャフト20, 21が連動して回転するように構成さ れると共に、排気弁側のカムシャフト21の近傍に、該 カムシャフト21に取り付けられているカムギヤ24に 噛み合う伝達ギヤ25が設けられ、前記クランクシャフ トの動力がスプロケットならびにチェン26を介して伝 達ギヤ25に入力されることによって、両カムシャフト 20, 21が回転され、かつ吸・排気弁が開閉されるよ うに構成される。

【0019】一方、シリンダプロック27の下端にオイ ルパン28が接合される。そのため、オイルパン28の 上端周部に接合用のフランジ部29が形成され、該フラ ンジ部29の上に上記のシリンダプロック27、および 前述の伝達ギヤ25にクランクシャフト動力を伝達する チェン26が収納されているチェンケースを覆うカバー 部材(図示せず)がのっている状態で、該フランジ部2 9がシリンダブロック27ならびにカパー部材に締結さ れるようになされている。

【0020】また、オイルパン28の前端には図2ない し図4に示すように膨出部30が形成され、オイルパン 28をシリンダプロック27に接合した状態では該膨出 部30がシリンダブロック27の端面より前方に突出さ れるようになされている。

【0021】加えて、膨出部30の近傍の上記フランジ 部29の位置(図2において矢印Xで指す箇所)に、そ れぞれが内部にポルト通し穴31を備えた締結用ポス部 32A~32Dが左右方向に4つ、それぞれがオイルパ ン28の底からフランジ部29に至って、その上面で開 口するようにオイルパン28に柱状に一体形成されると 共に、オイルパン28の前端部側面に、それぞれがネジ 穴33を備えた補機取り付け用のポス部34A、34 B、34Cが3つ、三角配置で突出して設けられる。そ の場合、各補機取り付け用ポス部34A~34Cはリプ 35,36によって相互に連結されると共に、前端寄り に位置する上下2つの補機取り付け用ポス部34A, 3 4 B はその基部を、図3および図4から明かなように、 上記した締結用ボス部32A~32Dのうちの最端部に 位置するポス部32Aに連なるように位置を選んで設け られる。

【0022】さらに、上述の膨出部30の前面には、先 に述べたアイドルプーリ17を取り付けるためのネジ穴 37が開設される。その場合、このネジ穴37は上記の 補機取り付け用ポス部34A~34Cが設けられている 側面とは反対側の側面近くに設けられ、かつ該ネジ穴3 7を囲む厚み部分28Aがその近傍に位置する締結用ポ ス部32Dに連続するように構成される。

【0023】また、オイルパン28の前面で、膨出部3 0の近傍位置にオートテンショナー用のネジ穴38(図 3および図4参照)が開設される。そして、このネジ穴 38においても、該ネジ穴38を囲む厚み部分28B

5

成される。なお、オイルパン28の下面にはストレーナ39が設けられる。

【0024】以上の構成のオイルパン28は、そのフランジ部29にシリンダプロック27およびカバー部材がのった状態で、オイルパン前部においては締結用ボス部32A~32Dに対して下方から通した不図示のボルトをシリンダプロック27ならびにカバー体にねじ込むことによって締結される。また、該前部以外のフランジ部分では周知の構造によって同じくシリンダプロック27に締結される。

【0025】そして、膨出部30のネジ穴37にアイドラプーリ35が取り付けられ、かつ残りのネジ穴38にオートテンショナー15を支持する支持部材40が取り付けられると共に、補機取り付け用ポス部34A~34 Cにクーラー用コンプレッサ8がプラケット41を介して取り付けられる。

【0026】このような構成においては、シリンダプロック27の前面から突出する膨出部30をオイルパン28に形成しているので、オイルパン28の強度がアップされる。また、該膨出部近傍にオイルパン内を上下に通る柱状の締結用ポス部32A~32Dを設けているので、さらに強度アップする。したがって、補機取り付け用ポス部32A~32Dによるクーラー用コンプレッサ8の支持剛性も増大する。さらに、膨出部30がシリンダブロック27の前面から突出しているので、クランクシャフトと各補機とのベルト連動が容易に行えることになる。また、オイルパン28とクーラー用コンプレッサ8、アイドルブーリ17、オートテンショナー15とのスパンも短くて済み、これらの支持が容易になる。

【0027】なお、エンジンEをコンパクト化した場 30合、シリンダブロック27とともにオイルパン28も小型化されることになるが、エンジンEをコンパクト化しても、エンジン各部の潤滑を効果的に行うためには、潤滑オイルの容量を確保しなければならない。これに対しては、上記の膨出部30を利用してオイルパン28の容量を増大させることができるから、上記のようにエンジンEを小型化しても適切な潤滑オイル容量を確保できることになる。

【0028】また、上記締結用ボス部323A~32D がオイルパン28を上下に通る柱状の強度的に強いもの 40 なので、オイルパン28とシリンダブロック27との締結削性も向上し、該締結部のシール性も良好となると共に、オイルパン28の振動や異音の発生が防止できる。

【0029】また、補機取り付け用ポス部同士がリブ35,36によって互いに連結されているから、補機取り付け用ポス部34A~34Cの強度が増大し、併せて支持剛性も一層増大する。

【0030】さらに、膨出部30の前面にアイドルプー 30 リ17が取り付けられるから、クランクシャフトと補機 32A~32D とのベルト連動のためのプーリ取り付け位置のレイアウ 50 34A~34C

トが楽になる。その場合、該アイドルプーリ17を取り付けるネジ穴37、およびオートテンショナー15の支持部材40を取り付けるネジ穴38を囲む厚み部分28 A,28 Bが締結用ポス部32A~32Dに連続されているから、この補強効果によってこれらのネジ穴部分における支持剛性も増大することになる。

6

【0031】なお、補機は強度が高められている膨出部30に直接取り付けることもできる。

[0032]

10 【発明の効果】以上の記載によって明かなように、本発明によれば、オイルパンにシリンダブロックの端面から突出する膨出部を形成し、該膨出部の周辺に補機取り付け用ポス部を設けているので、オイルパンが膨出部によって強度アップされ、補機の支持剛性が増大する。さらに、膨出部がシリンダブロックの端面から突出しているので、クランクシャフトと補機とのベルト連動が容易に行えることになる。また、オイルパンと補機とのスパンも短くて済み、補機の支持が容易に行える。

8に形成しているので、オイルパン28の強度がアップ 【0033】また、上記の膨出部を利用してオイルパンされる。また、該膨出部近傍にオイルパン内を上下に通 20 の容量を増大させることができるから、上記のようにエる柱状の締結用ポス部32A~32Dを設けているの ンジンを小型化しても適切な潤滑オイル容量を確保できて、さらに強度アップする。したがって、補機取り付け ることになる。

【0034】また、膨出部に、該膨出部を上下に通る締結用ポス部を設けているので、一層オイルパンの強度が増大し、かつ補機の支持削性がアップすると共に、該締結用ポス部を利用して締結したオイルパンとシリンダブロックとの締結削性も向上し、該締結部のシール性も良好となる。

【0035】また、補機取り付け用ポス部同士がリプによって連結されているから、補機取り付け用ポス部の強度が増大し、併せて支持剛性も増大する。

【0036】さらに、膨出部の前端面にプーリが取り付けられるから、クランクシャフトと補機とのベルト連動のためのプーリ取り付け位置のレイアウトが楽になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明にかかるエンジンの正面図。

【図2】 上記エンジンにおけるオイルパン前端部分の側面図。

【図3】 上記オイルパン前端部分の正面図。

【図4】 上記オイルパンの前端部分の底面図。

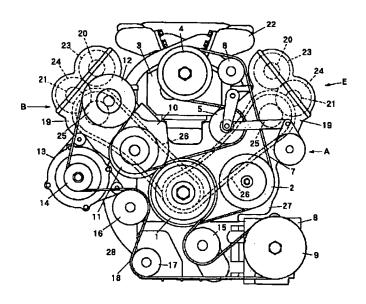
【符号の説明】

3	スーパーチャージャ
8	クーラ用コンプレッサ
1 5	オートテンショナー
1 7	アイドルプーリ
2 7	シリンダブロック
28	オイルパン
3 0	膨出部
$32A\sim32D$	締結用ポス部
34A~34C	補機取り付け用ポス部

(5) 特開平6-108919

7 35,36 リプ 37,38 ネジ穴

【図1】



【図2】

